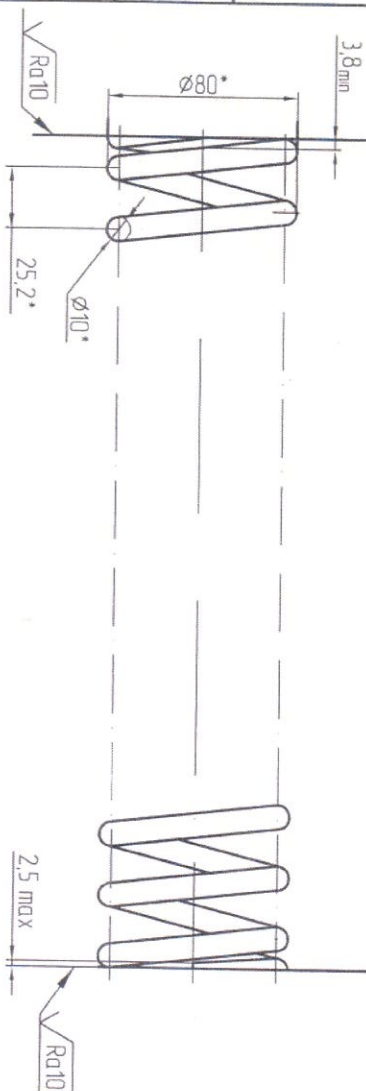


967 0160 97

 $F_1 = 4430 \text{ Н}$ $F_2 = 3910 \text{ Н} \pm 390 \text{ Н}$ $F_3 = 2750 \pm 280 \text{ Н}$ $l_3^* = 145$ $l_2 = 168$ $l_1 = 220$ $l_0^* = 34,3 \pm 6$ 

- 1 $G^* = 8 \times 10^4 \text{ МПа}$, $t_3^* = 959 \text{ МПа}$, $E^* = 2 \times 10^5 \text{ МПа}$, $\delta_3 = 1800 \text{ МПа}$
- 2 Направление надбійки пружини - правде
- 3 $l = 3320 \text{ мм}$
- 4 $n = 13,0$
- 5 $n_1 = 15,0$
- 6 $D_c = 57,5$
- 7 * Розмери для справок
- 8 4,3 50 НРС
- 9 Отклонение от перпендикулярности оси пружины относительно опорных поверхностей - 14 мм, max
- 10 Длина дуги обработанной поверхности
- 11 Маркировать обозначение на дуге

ІНСТІТУТ
ТЕХНІЧНИЙ АРХІВ ПКВ
КОПІЯ екз. № 3

46 0910 476

Пружина

Дя	Лист	№ докум	Подп	Дато
Розроб	Кушнер			
Проб	Давид			
Технік				
Начальн				
Учб	Харченко			

Код ВД ГОСТ 2590-88
63 124-1111011114958-79

Лист	Масса	Материал
и	2.1	12
Лист	Листов	1

ООО НПФ "ЕСМ"

Компьютер

Формат

А3